



PROCEDURE DE DEMARRAGE APRES UN ARRET

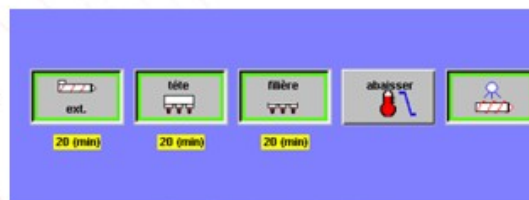


A Chauffes sur « Marche »



B Attente temps de mouillage

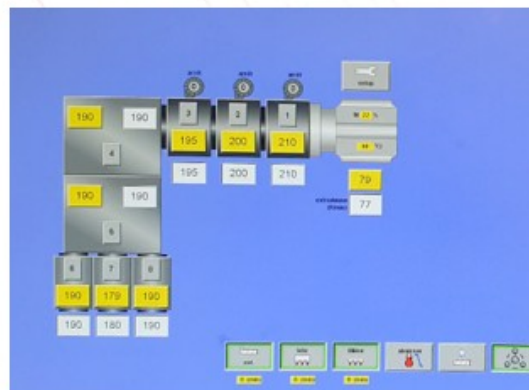
C Moteurs électriques ON



D Réarmement portes

E Extrudeuse ON

F Attendre que la paraison atteigne la moitié du moule et « cycle Auto »

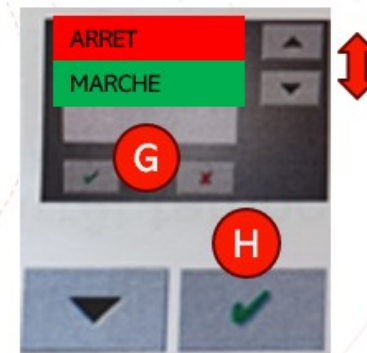




PROCEDURE D ARRET MOMENTANE OU PROLONGE



- A** Cette touche désactive le mode automatique.
- B** Cette touche entraîne le retour à la position initiale de tous les composants mobiles de la machine de moulage par soufflage.
La touche est allumée lorsqu'elle est activée.
— Le moule de soufflage est ouvert.
— L'air de soufflage est désactivé. L'unité de calibrage est à la position supérieure.
- C** Cette touche désactive l'extrudeuse.
- D** Cette touche déverrouille la porte de protection.
— Le bouton est allumé lorsque la porte de protection est déverrouillée.
— La touche clignote jusqu'à la fermeture ou l'ouverture du verrouillage.
- E** Cette touche désactive les entraînements.
- F** Couper les chauffes





PROCEDURE D ARRET ET DEMARRAGE EN PRODUCTION



Après avoir vérifié l'absence de flacons dans les moules/ les décarotteurs, qu'aucun flacon/carotte n'est bloqué sur les différents tapis (ligne production + rebroyage) et fermé les portes manuellement.

APRES ARRET PROLONGÉ (étape 1-2-3-4-5)

1 Appuyer sur le bouton « chauff. »

2 Sélectionner CHAUFF.MARCH et valider

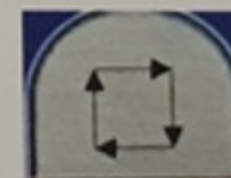
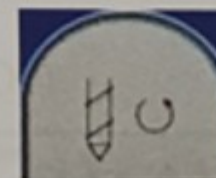
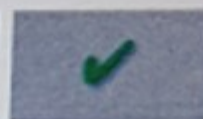
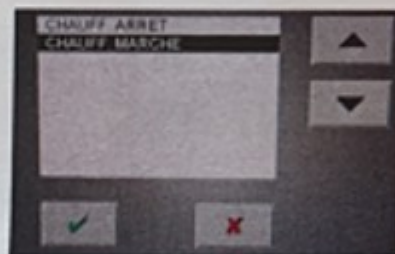
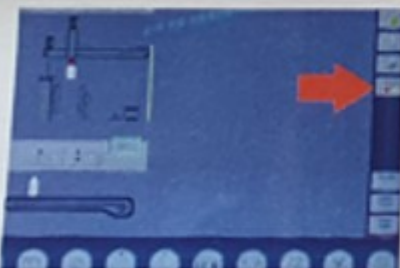
ATTENTION PAS DE SECURITE POUR EMPECHER LE DEMARRAGE AVANT QUE LA CONSIGNE DE T° NE SOIT ATTEINTE
Mini 2h de chauffe avant étape 3

3 Verrouiller les portes automatiquement (bouton vert)

APRES ARRET TEMPORAIRE (étape 3-4-5)

4 Appuyer sur le bouton blanc (remise en route filière)

5 Attendre que la première paraison atteigne 10cm et appuyer sur le bouton blanc (remise en route mouvement)





PROCEDURE D ARRET ET DEMARRAGE EN PRODUCTION

A

En cas d arrêt momentané de la production appuyer sur le bouton jaune (Arrêt fin de cycle) et laisser terminer le cycle

B

Couper le moteur de l' extrudeuse

C

Libérer l ouverture de la porte (Bouton vert)

