

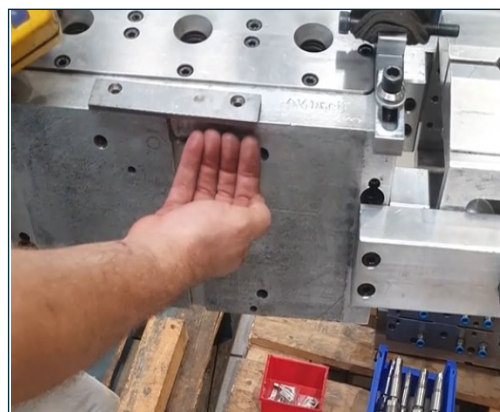


MONTAGE MOULE HESTA

MONTAGE MOULE HESTA

- Mettre les poutres sur le vérin de canne au-dessus du plateau
- Faire pivoter les plateaux sous la tête
- Accrocher la potence de levage au palan
- Accrocher le moule aux manilles et lever
- Poser la potence de levage sur les poutres
- Pousser la potence à fond contre le vérin de canne
- Faire pivoter les plateaux sous la station de soufflage
- Attention aux joints
- Poser le moule sur et à ras le plateau de devant avec les plaquettes (sur le dessus)
- Serrer le demi-moule avant
- Enlever les manilles
- Enlever la potence de levage
- Fermer les plateaux moule
- Serrer le demi-moule arrière
- Enlever les brides
- Monter les décarotteurs
- Ouvrir le moule
- Monter les cannes de soufflage et centrer les
- Monter les devetisseurs
- Verifier l'eau





LA PLAQUE VIENT EN APPUI
SUR LE PLATEAU ET
DETERMINE LA HAUTEUR



GRAISSER LES JOINTS
TORIQUES SUR LE MOULE



MONTER LES BARETTES DE
LEVAGE



PASSER LA VIS BTR A L
INTERIEUR DE L ELINGUE



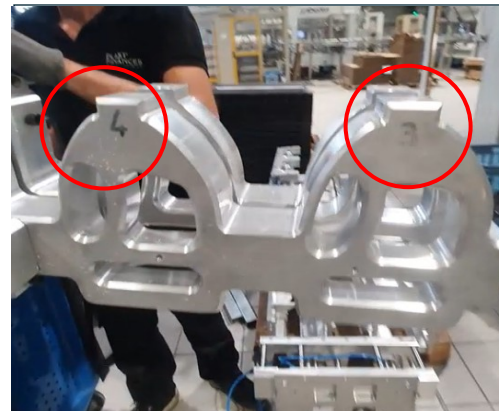
VEROUILLER ET SERRER
L ECROU



NETTOYER LES PLATEAUX



VERIFIER MOULE GAUCHE/
MOULE DROIT



VERIFIER LES NUMEROS
D'EMPREINTES



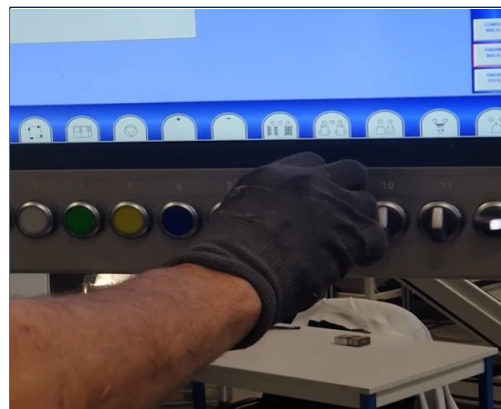
CENTRAGE DU MOULE



CENTREUR SUR PLATEAU
MOBILE



FERMER LES PORTE ET
REARMER (BOUTON VERT)



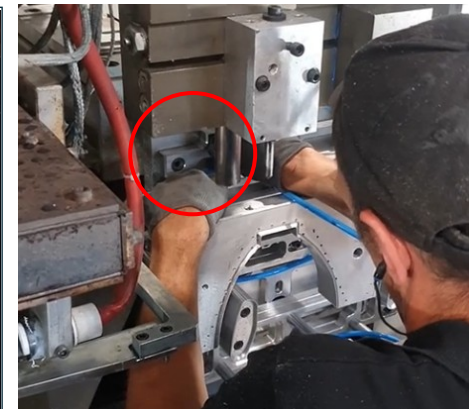
POSITIONNER LE PLATEAU
SOUS LA TETE



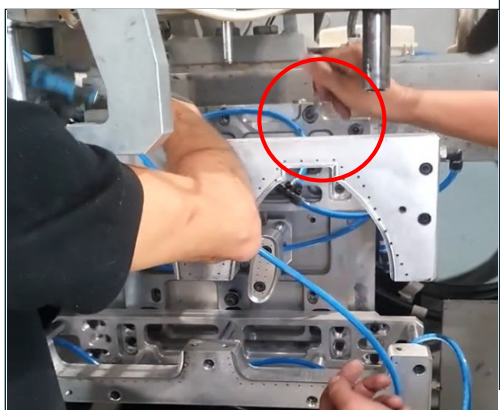
PLATEAU SOUS TETE



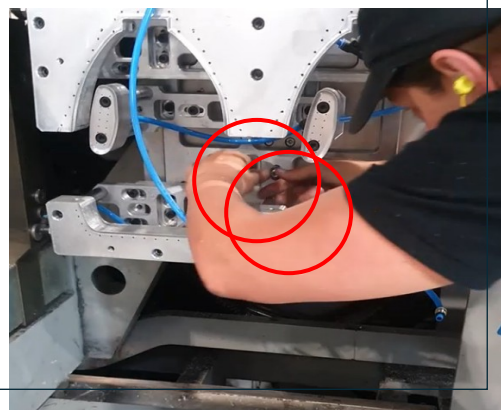
MONTAGE DU DECAROTTEUR
MOBILE



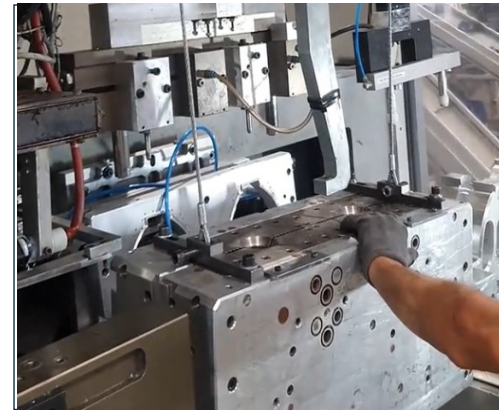
BOULONNER LA PLAQUE
COTE GAUCHE



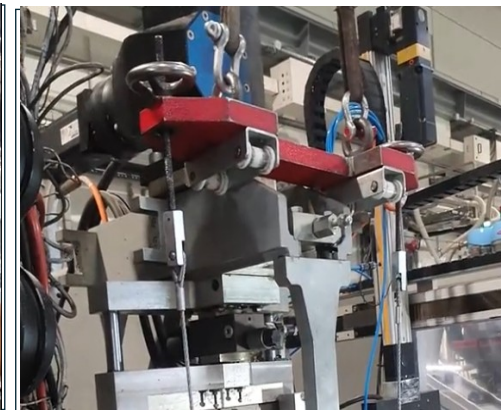
BOULONNER LA PLAQUE
COTE DROIT



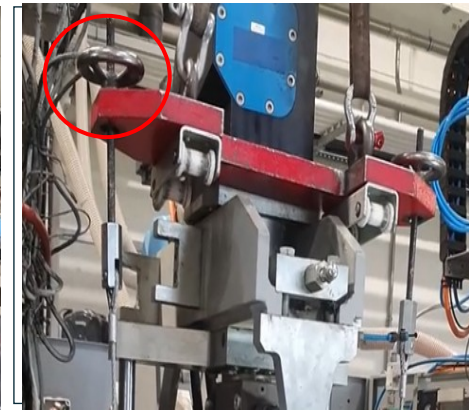
BOULONNER LA PLAQUE
AU MILIEU ET EN BAS



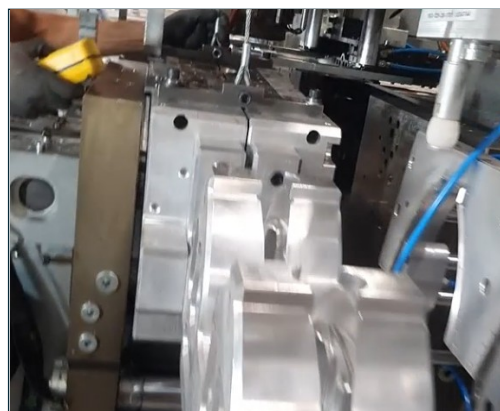
POSITIONNER LE MOULE
SOUS LES CANNES DE
SOUFFLAGE



LE PLALONNIER REPOSE SUR
LA TETE DE SOUFFLAGE



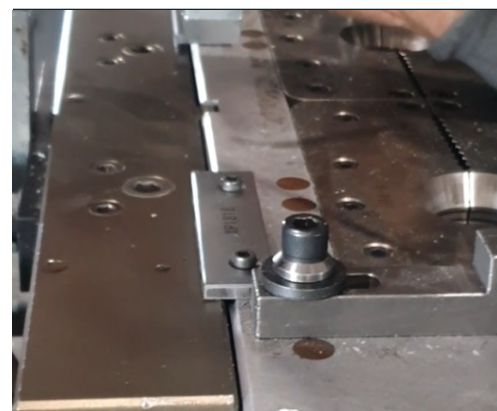
AJUSTER LA HAUTEUR DES
ELINGUES



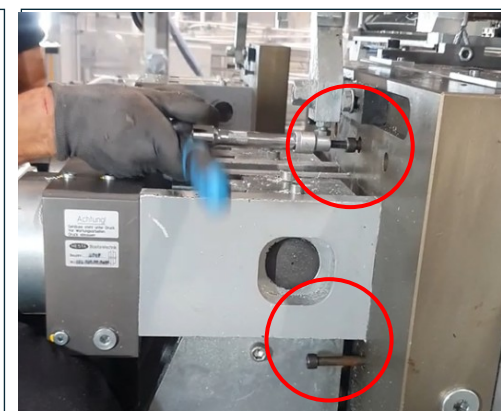
TRANSFERER LE CHARIOT
AVEC PRUDENCE EN EVITANT
LES CHOCS



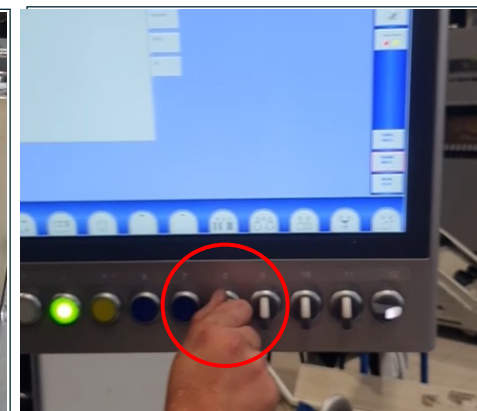
SE POSITIONNER DANS LE
CENTREUR ET REPOSER SUR
LA PLAQUETTE DE HAUTEUR



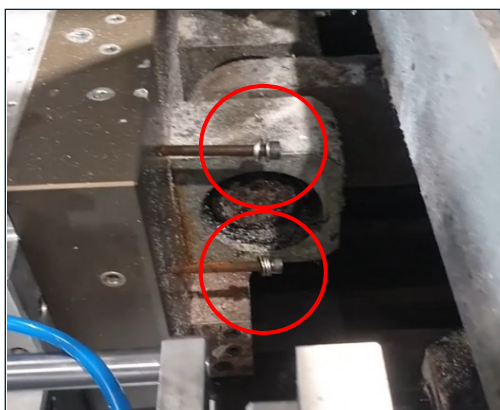
SE POSITIONNER DANS LE
CENTREUR ET REPOSER SUR
LA PLAQUETTE DE HAUTEUR
SELECTIONNER LA STATION
GAUCHE / DROITE



MONTER ET SERRER LES 4 BTR
DE BRIDAGE PARTIE MOBILE



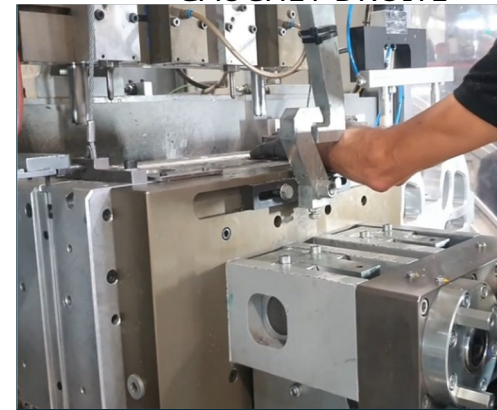
FERMETURE DU MOULE



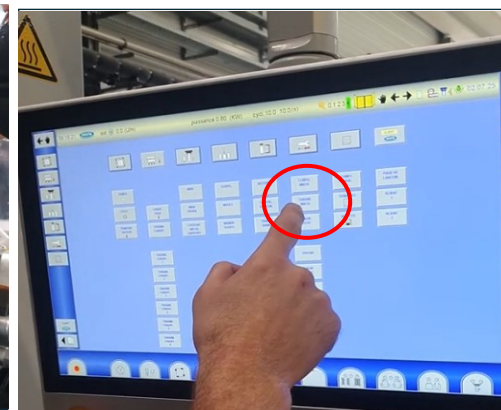
FIXER LE MOULE PARTIE FIXE A L
AIDE DES 4 VIS BTR (GRAISSAGE)



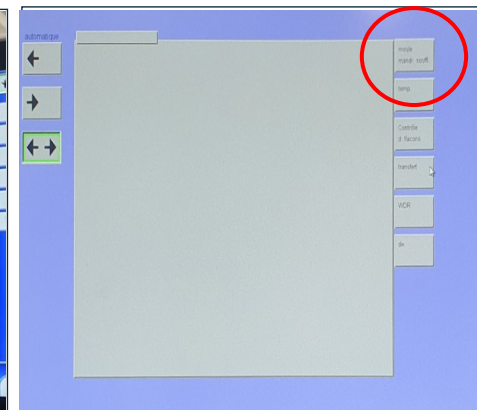
CASQUE OBLIGATOIRE POUR
BRISER LA PARTIE FIXE



LIBERER LE PALAN ET
ENLEVER LES BARETTES DE
LEVAGE



PARAMETRES



MOULE ET MANDRIN DE
SOUFFLAGE



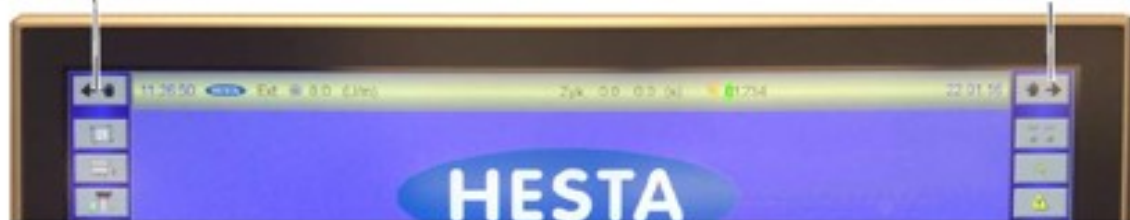
Fonctions en mode manuel

Conditions préalables

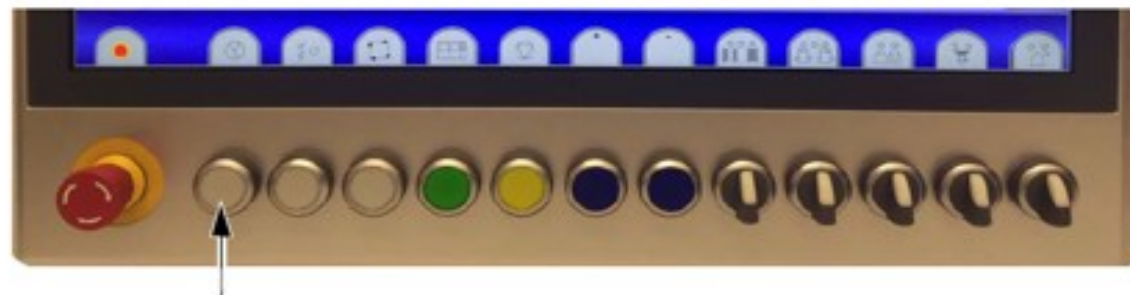
- La machine de moulage par soufflage est en mode manuel.
- La machine de moulage par soufflage est en position initiale.

Station gauche

Station droite



- Appuyer sur le bouton Station gauche ou Station droite.
- ✓ Vous avez sélectionné la station qui doit exécuter un mouvement manuel. La DEL correspondante est allumée.



- Appuyer sur la touche Entraînements MARCHÉ pour exécuter les fonctions en mode automatique.

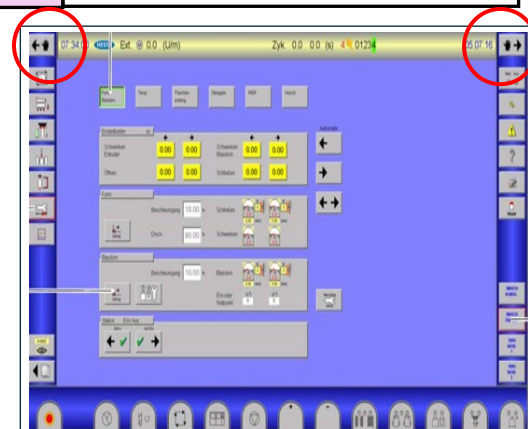
Unité de fermeture GAUCHE | DROITE

GAUCHE

- L'unité de fermeture est à droite sous la tête de soufflage.
- Tourner le bouton Unité de fermeture GAUCHE | DROITE vers la gauche.
- ✓ L'unité de fermeture pivote vers la gauche.
- Tourner le bouton Unité de fermeture GAUCHE | DROITE sur la position du milieu.
- ✓ Le mode automatique est possible.

DROITE

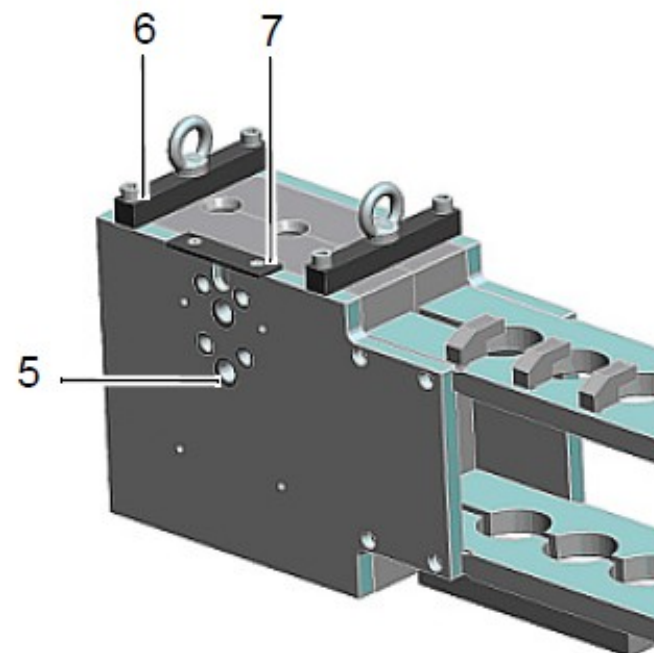
- L'unité de fermeture est à gauche sous la tête de soufflage.
- Tourner le bouton Unité de fermeture GAUCHE | DROITE sur la position du milieu.
- ✓ Le mode automatique est possible.

SELECTION STATION GAUCHE/
DROITEREPETER L OPERATION POUR
DEUXIEME MOULE



Monter le moule de soufflage

- Protéger les coquilles d'une ouverture à l'aide de la barre de montage (6).
- Avec un pinceau, appliquer de la graisse de montage résistante à la température sur les vis | filetages.
- Graisser les joints toriques (5).
- Ouvrir l'unité de verrouillage et la placer en dessous de l'extrudeuse.



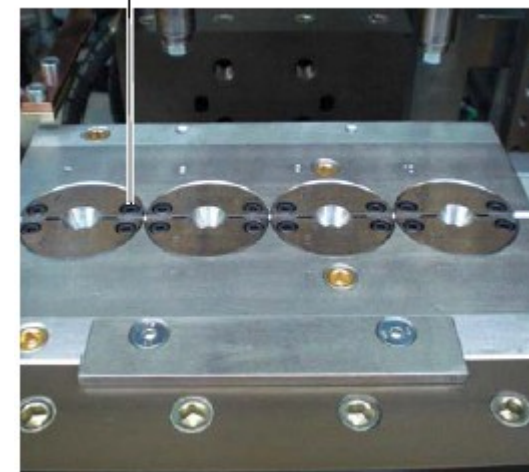
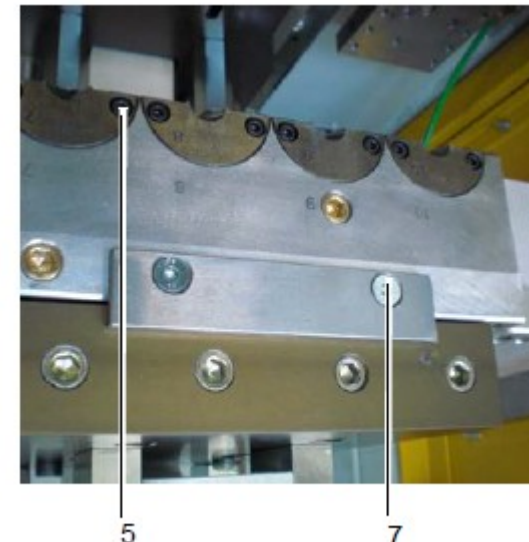


Plaque de fixation à l'avant

- Insérer les joints toriques (5) dans la coquille de moule antérieure.
- Visser la plaque de butée (7) sur la coquille de moule antérieure.
- Placer la plaque de butée sur le bord supérieur de la plaque de fixation.
- Visser la coquille de moule antérieure avec les 4 vis
Fixer ISO 4762-8.8 M8x35 sur la plaque de fixation avant.

Plaque de fixation arrière

- Insérer les joints toriques (5) dans la coquille de moule postérieure.
- Placer la coquille postérieure contre la coquille antérieure.
- Vérifier que le moule est bien fixé.
- Choisir le mode de configuration et fermer l'unité de fermeture.
- Visser la coquille de moule postérieure avec les 4 vis
Fixer ISO 4762-8.8 M8x35 sur la plaque de fixation arrière.



**Monter le porte-plaque de fixation**

Si la taille des moules de soufflage est inférieure à 180 mm, il est nécessaire de monter un porte-plaque de fixation.

Montage

Porte-plaques de fixation avec des filetages de longueur supérieure et des contre-écrous :

- Monter le porte-plaque dans la plaque de fixation avant et la retourner complètement.

Porte-plaques de fixation avec filetages de longueur inférieure :

- Monter le porte-plaque de fixation dans la plaque arrière.

Réglages

- Fermer le moule de soufflage | le système de fermeture.
- Dévisser le porte-plaque avant jusqu'à ce qu'il affleure au niveau du porte-plaque arrière :
- Dévisser le porte-plaque d'environ 1/4 de tour supplémentaire.
- Observer la ligne médiane du moule.
L'interstice doit être parallèle et mesurer 0 mm.

Si l'interstice est plus grand en haut | en bas :

- Dévisser | visser le porte-plaque arrière.
- Maintenir le porte-plaque et visser les contre-écrous.



8

9

10

8 Porte-plaque arrière

9 Porte-plaque arrière

10 Contre-écrou

	Montage moule			Création par	S. JEANSON	Validé par	E. DESPRES
				Analyste	Classé par production	Mise à jour	25/05/2023
				Diffusion	Production	PR06-D0C024	
Date :							
Créé par :							
Moule :							
Machine :							
Col :							
Enclume :							
Diamètre calibrant :							
Diamètre bague de coupe :							
Type de canne (M15 ou M18) :							
Longueur totale des cannes HESTA :							
Diamètre dévétisseur :							
Décarotteur :							
Diamètre filière :							
Diamètre poinçon :							
Plaquette plateau moule hauteur :							
Nom du programme :							
Autre:							

Fonctions en mode manuel

Conditions préalables

- La machine de moulage par soufflage est en mode manuel.
- La machine de moulage par soufflage est en position initiale.

Station gauche

Station droite



- Appuyer sur le bouton Station gauche ou Station droite.
 - ✓ Vous avez sélectionné la station qui doit exécuter un mouvement manuel. La DEL correspondante est allumée.



- Appuyer sur la touche Entraînements MARCHE pour exécuter les fonctions en mode automatique.

Unité de fermeture GAUCHE | DROITE

GAUCHE

- L'unité de fermeture est à droite sous la tête de soufflage.
- Tourner le bouton Unité de fermeture GAUCHE | DROITE vers la gauche.
 - ✓ L'unité de fermeture pivote vers la gauche.
- Tourner le bouton Unité de fermeture GAUCHE | DROITE sur la position du milieu.
 - ✓ Le mode automatique est possible.

DROITE

- L'unité de fermeture est à gauche sous la tête de soufflage.
- Tourner le bouton Unité de fermeture GAUCHE | DROITE sur la position du milieu.
 - ✓ Le mode automatique est possible.