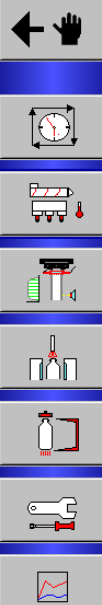




REGULATION DE LA VITESSE DE VIS PAR LA CELLULE



ACTIVATION/ DESACTIVATION CELLULE



17:06:36 **HESTA** ext. (M) 0.0 (U/m) puissance 0.67 (KW) cycl. 10.6 10.3(s) 0 1 2 3 4  15.10.25

HESTA

Blasformtechnik

Hesta Blasformtechnik GmbH
Werrenwiesenstraße 89
D-73525 Schwäbisch Gmünd
Tel. : +49 (0)7171 99790-0
www.hesta.de



KLIENT
HESTA





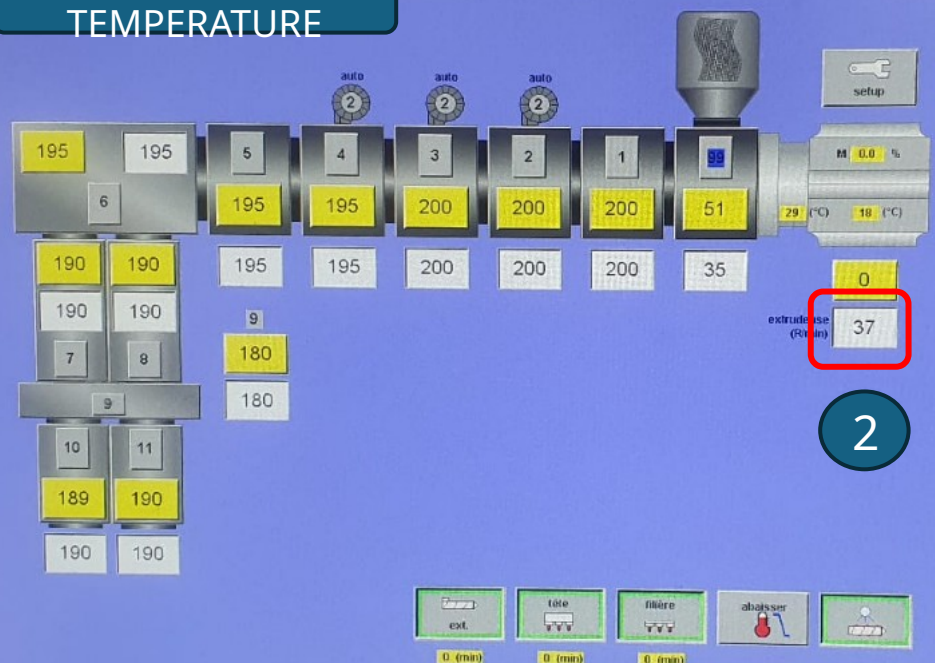
PAGE CYCLE

PAGE
TEMPERATURE

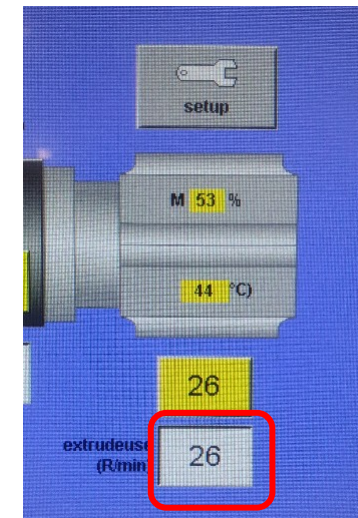
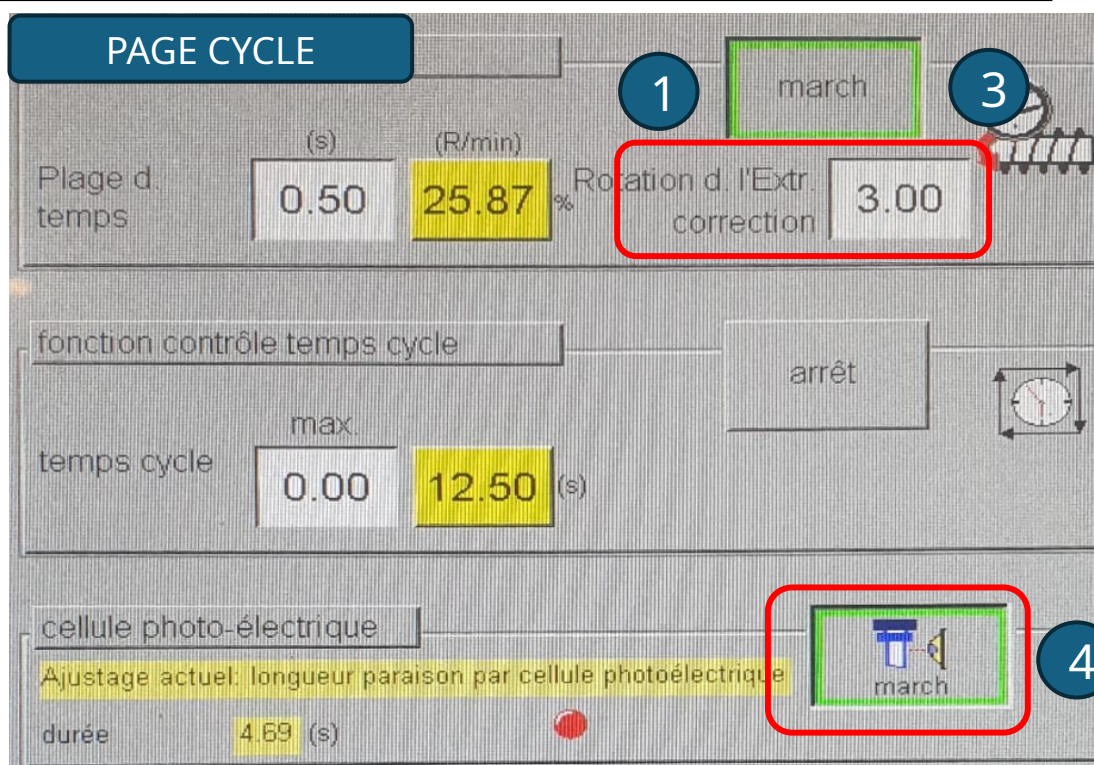
The interface displays the following elements:

- Top Status Bar:** 17:55:29, HESTA, ext. (M) 0.0 (U/m), puissance 9.85 (KW), cycl. 10.4 10.3(s), 0 1 2 3 4 (highlighted), 15.10.25.
- Left Sidebar:** Navigation icons for home, cycle, temperature, and other functions.
- Main Control Area:** A grid of buttons for various machine functions including TEMPS, CYCLE, TEMPORI SATEUR, CHAUF-FAGE, PARAM. CHAUFF., WDR, WDR PROFIL, COUPEAU AIR DU SUPPORT, SOUFFL., MOULE, MANDR. SOUFFL., DECOUPE, CONTRL. FLACON., TRANSF. BANDE, CONFIG. MACH., PARAM. MACH., DIAGN. OSTIC, and énergie.
- Right Panel:** Niveau autorisation (Ajusteur), reset, 0 1 2 3 4 5 (highlighted), redémarrage PLC, PLC update 1.0, visualisation arrêt, redémarrage PC, Niveau accès clavier N°4 : 1947, 1- Accès procédure D13, en arrière.
- Bottom Bar:** A row of icons for additional machine functions.

ACCES MOT DE
PASSE

PAGE
TEMPERATURE

PAGE CYCLE



LA VITESSE DE ROTATION DE L EXTRUDEUSE PEUT ETRE GEREE

-SOIT MANUELLEMENT

- 1- PAGE CYCLE DESACTIVER LA FONCTION AUTOREGULATION PAR CELLULE « MARCH »
- 2- CHANGER LA VALEUR DE VITESSE DE ROTATION PAGE TEMPERATURE
- 3- RETOURNER VALIDER LA FONCTION « MARCH » PAGE « CYCLE »

-SOIT AUTOMATIQUEMENT

- 4- EN ACTIVANT « AJUSTAGE ACTUEL LONGUEUR PARAISON » ET EN VALIDANT LA FONCTION « march »
- 5- DANS CETTE CONFIGURATION LA VITESSE D EXTRUSION DE LA PARAISON SE DETERMINE ELLE-MÊME ET INDIQUE LE TEMPS DE CORRECTION

VERIFIER LE TEMPS DE RETARD DE TRANSFERT MOULE SOUS LA TETE D EXTRUSION AU MOMENT OU LA CELLULE DETECTE LA PARAISON